

## DAFTAR ISI

<b>ABSTRAK .....</b>	<b>i</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>ix</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Batasan Masalah .....	2
1.4. Tujuan Penelitian.....	2
1.5. Sistematika Penulisan.....	3
<b>BAB II LANDASAN TEORI .....</b>	<b>4</b>
2.1. Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3).....	4
2.1.1. Tujuan K3 .....	5
2.1.2. Istilah Dalam K3.....	6
2.2. Sistem Manajemen K3.....	8
2.2.1. Kebijakan dan Komitment SMK3 .....	10
2.3. Budaya Keselamatan Kerja.....	10
2.4. Metode Traffic Light System.....	12
2.5. Perhitungan Statistik Kecelakaan.....	14
<b>BAB III METODELOGI PENELITIAN.....</b>	<b>15</b>
3.1. Waktu dan Tempat Penelitian.....	15
3.2. Tahapan Penelitian.....	15

3.3. Teknik Pengambilan Data .....	16
3.4. Metode Penelitian .....	17
3.5. Alur Penelitian .....	18
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN.....</b>	<b>19</b>
4.1. Produk yang dihasilkan.....	19
4.2. Sistem Manajemen K3 PT X.....	20
4.2.1. <i>Quality, Environmental, Safety &amp; Health Management System</i> .....	20
4.2.2. <i>Process Safety Management (PSM)</i> .....	22
4.2.3. <i>Emergency Preparedness and Response</i> .....	25
4.3. Potensi Bahaya.....	27
4.4. Jenis dan kapasitas produksi.....	28
4.5. Prasarana dan Fasilitas Pabrik .....	28
4.6. Peralatan Safety .....	36
4.7. Proses Produksi.....	41
4.7.1. Bahan Baku .....	42
4.7.2. Mesin dan Peralatan Proses Produksi.....	42
4.8. Proses Aminasi/Netralisasi/Amoniasi .....	45
4.8.1. QA Analysis Aminasi.....	47
4.9. Proses Formulasi.....	47
4.9.1. QA <i>Analysis</i> Formulasi.....	49
4.10. Proses <i>Packing</i> .....	49
4.11. <i>Operation Process Chart</i> .....	51
<b>BAB V PENGOLAHAN DATA DAN ANALISA DATA.....</b>	<b>54</b>
5.1. Sumber Informan .....	54
5.2. Pengolahan Data .....	54

5.2.1. Perhitungan <i>Frequency (FR) Rate</i> dan <i>Safety Rate (SR)</i> .....	55
5.2.2. Perhitungan Analisis <i>Safe T Score</i> (Angka Kecenderungan Kecelakaan) .....	58
5.2.3. Analisa Hasil Perhitungan Pendekatan Statistik.....	59
5.2.4. Pencapaian Penerapan K3 PT. X.....	59
5.2.5. Pemetaan <i>Traffic Light System</i> .....	61
5.2.6. <i>Fish Bone Diagram</i> .....	62
5.2.7. Usulan Perbaikan.....	63
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....	<b>65</b>
6.1. Kesimpulan.....	65
6.2. Saran .....	66
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>67</b>

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Alur Penelitian.....	18
Gambar 4.1 Produk Herbisida Berbahan Aktif Isopropylamin Glisofat.....	19
Gambar4.2 Organisasi Panitia Pembina K3.....	21
Gambar 4.3 Diagram Alir prosedur umum keadaan darurat.....	26
Gambar 4.4 Area Parkir Motor .....	29
Gambar 4.5 Area Parkir Mobil .....	29
Gambar 4.6 Mushola.....	30
Gambar 4.7 Loker Pekerja .....	30
Gambar 4.8 Klinik.....	31
Gambar 4.9 Smoking Area.....	31
Gambar 4.10 Trainnig Room .....	32
Gambar 4.11 Gym Room .....	32
Gambar 4.12 Pantry Kantor .....	33
Gambar 4.13 ISO Tank .....	34
Gambar 4.14 IBC Tank.....	34
Gambar 4.15 Forklift.....	35
Gambar 4.16 Warehouse.....	35
Gambar 4.17 Penampungan Limbah B3 & Non B3 .....	36
Gambar 4.18 Selang Pemadam Kebakaran.....	38
Gambar 4.19 Alat Pemadam Api Ringan .....	38
Gambar 4.20 Perlengkapan P3K.....	39
Gambar 4.21 Kotak First AID.....	39
Gambar 4.22 Safety Eyes Wash.....	40
Gambar4.23 Spill Kit .....	40
Gambar 4.24 Diagaram Keseluruhan Proses Produksi Herbisida Glisofat.....	41
Gambar 4.25 Reaktor .....	43
Gambar 4.26 Flow Chart Proses Aminasi.....	45
Gambar 4.27 Flow Chart pada QA Analysis Aminasi.....	47
Gambar 4.28 Flow Chart Proses Formulasi .....	48

Gambar 4.29 Flow Chart pada QA Analisis Formulasi .....	49
Gambar 4.30 Flow Chart Pengemasan.....	50
Gambar 4.31 Operation Process Chart pada Aminasi.....	52
Gambar 4.32 Operation Process Chart pada Formulasi.....	53
Gambar 4.33 Diagram Sebab Akibat Masih Adanya Kecelakaan/Insiden dan Penyakit Akibat Kerja.....	63

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Kategori Kecelakaan Kerja .....	12
Tabel 2.2 Kategori Kecelakaan Kerja .....	13
Tabel 2.3 Penerapan Komunikasi K3 .....	13
Tabel 4.1 APD dasar pekerjaan rutin .....	37
Tabel 4.2 Mesin Filling Line Packaging .....	50
Tabel 5.1 Data Kecelakaan Tahun 2017 .....	55
Tabel 5.2 Data Kecelakaan Tahun 2018 .....	56
Tabel 5.3 Data Kecelakaan Tahun 2018 .....	57
Tabel 5.4 Pencapaian Penerapan K3 .....	59
Tabel 5.5 Data Kerugian Kecelakaan .....	60
Tabel 5.6 Tingkat Implementasi K3 dengan Tingkat Kecelakaan .....	62